

OK 48.00



OK 48.00, numera H4R klassad enligt AWS är en pålitlig allround-elektrod med låg vätehalt för olegerat och låglegerat stål. OK 48.00 är en elektrod som ger en stabil båge och pålitliga och konstanta mekaniska egenskaper i alla positioner. Den säkerställer alla dina svetsarbeten oavsett svetsläge, tjocklek och svetsförhållanden. Vid svetsning av bottensträngar där full genomträngning erfordras (tex. rörsvetsning) kan det vara lämplig att ansluta elektroden till minuspol. (Art nr 4800)

Klassificering	SFA/AWS A5.1: E7018 H4 R EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
Godkännanden	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Ym H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTUV 00690 NAKS/HAKC 2.0-5.0 mm
Bransch eller segment	Bygghkonstruktion Energi Industri och allmän tillverkning Marine och offshore Lätt tillverkning

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+(-)
Diffunderbart väte	< 4.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	475 MPa	565 MPa	29 %
AWS			

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Impact Value
ISO		
Helsvetsgods	-30 °C	130 J
Helsvetsgods	-40 °C	115 J
AWS		
Helsvetsgods	-30 °C	130 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Insmälningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	kg svetsgods/ kg elektrod	Antal elektroder/kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal
1.6 x 300 mm	30-55 A	24 V	0.59	192	50 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300 mm	55-80 A	22 V	0.65	125	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350 mm	70-110 A	24 V	0.67	65	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	23 V	0.70	42	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450 mm	90-140 A	23 V	0.73	31	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350 mm	120-190 A	24 V	0.70	29	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450 mm	120-190 A	24 V	0.71	22	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	0.75	13	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450 mm	220-340 A	26 V	0.80	9	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450 mm	280-410 A	27 V	0.79	7.0	104 sec	4.83 kg/h