

OK Tigrod 13.22

OK Tigrod 13.22 är en kopparbelagd 2.5% Cr - 1.0% Mo legerad svetstråd avsedd för TIG-svetsning av kryphållfasta stål, som finns i tryckkärl och tankar av motsvarande legering, med driftstemperaturer upp till 600 °C. OK Tigrod 13.22 kan även användas för svetsning av vanliga låglegerade höghållfasta stål med en minimal sträckgräns av 400 MPa. (Art nr 1322)

Klassificering tråd och elektroder	EN ISO 21952-A: W CrMo2Si EN ISO 21952-B: W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28: ER90S-G
Godkännanden	NAKS/HAKC 2.0MM

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
---------------------	---

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress Relieved 1hr 690°C	550 MPa	655 MPa	24 %
EN I1 (Ar)			
Stress Relieved 1hr 720°C	530 MPa	640 MPa	24 %

Trådsammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01